

已发布: 25-七月-2013

发动机 - V6 S/C 3.0 升汽油机 - 气门间隙检查

一般步骤

检查

1. 参阅: [规格](#) (414-00 蓄电池和充电系统 - 一般信息, 规格).

2.  警告: 切勿在仅靠一个千斤顶支撑的车上或车下工作。始终将车辆支撑在安全台架上。

抬起并支撑车辆。

3. 参阅: [气门室盖LH](#) (303-01B 发动机 - V6 S/C 3.0 升汽油机, 拆卸和安装).

4. 参阅: [气门室盖RH](#) (303-01B 发动机 - V6 S/C 3.0 升汽油机, 拆卸和安装).

5. 小心:



顺时针旋转发动机, 直至凸轮轴位置如图所示。



切勿逆时针旋转曲轴。正时链条缠结可能会损坏发动机。



凸轮轴凸角必须偏离每一气门挺杆 **180°**, 否则气门间隙将不正确。



注意: 使用塞尺检查挺杆和凸轮轴凸角之间的间隙并与规格表核对。

- 使用塞尺检查挺杆和凸轮轴凸角之间的间隙并与规格表核对。
- 对剩下的阀门挺杆重复此步骤。

